Requested Patent:

JP7210424A

Title:

SOFTWARE TEST SUPPORTING SYSTEM;

Abstracted Patent:

JP7210424;

Publication Date:

1995-08-11;

Inventor(s):

HIRAYAMA MASAYUKI; others: 02;

Applicant(s):

TOSHIBA CORP;

Application Number:

JP19940002810 19940114;

Priority Number(s):

IPC Classification:

G06F11/28; G06F9/06;

Equivalents:

ABSTRACT:

PURPOSE: To provide a software test supporting system capable of easily executing an efficient software test.

CONSTITUTION:A source code 1 prepared by a structured programming procedure is sorted into plural unit routines by a source code analyzing means 10 and calling relation among respective unit routines is also analyzed. A test case preparing means 20 prepares plural test cases covering all calling patterns based upon the calling relation of respective analyzed unit routines, since the test cases can be automatically prepared based on the source code 1, the test cases can be more simply prepared as compared with a convential system for preparing test cases based on the specifications of software described by natural language such as Japanese, the status transition specifications of the software, etc.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

FΙ

(11)特許出願公開番号

特開平7-210424

(43)公開日 平成7年(1995)8月11日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

技術表示簡所

G06F 11/28

340 A 9290-5B

9/06

540 9367 - 5B

審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 15 頁)

(21)出願番号

特顏平6-2810

(22)出願日

平成6年(1994)1月14日

(71)出願人 000003078

株式会社東芝

神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

(72)発明者 平山 雅之

神奈川県川崎市幸区柳町70番地 株式会社

東芝柳町工場内

(72)発明者 岡安 二郎

神奈川県川崎市幸区柳町70番地 株式会社

東芝柳町工場内

(72)発明者 深谷 哲司

神奈川県川崎市幸区柳町70番地 株式会社

東芝柳町工場内

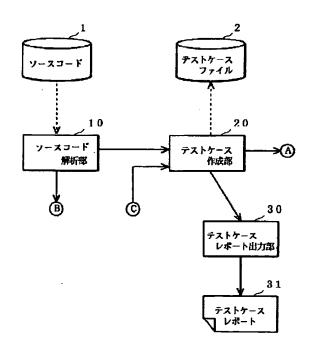
(74)代理人 弁理士 木内 光春

(54)【発明の名称】 ソフトウェアテスト支援システム

(57)【要約】

【目的】 効率的なソフトウェアテストを容易に行うこ とのできるソフトウェアテスト支援システムを提供する ことを目的とする。

【構成】 構造化プログラミング手法を用いて作成され たソースコードは、ソースコード解析手段によって複数 の単位ルーチンに分類され、さらに、各単位ルーチンの 呼び出し関係の解析が行われる。テストケース作成手段 では、解析された各単位ルーチンの呼び出し関係に基づ いて全ての呼び出しパターンを網羅する複数のテストケ ースが作成される。このように、ソースコードに基づい てテストケースを自動的に作成することが可能となるた め、日本語などの自然言語で記述されたソフトウェアの 仕様書やソフトウェアの状態遷移仕様などをベースにテ ストケースを作成する従来の方式に比べて、より簡便に テストケースを作成することが可能となる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 構造化プログラミング手法によって作成されたソースコードを解析してソフトウェアのテストの支援を行うソフトウェアテスト支援システムにおいて、ソースコードを複数の単位ルーチンに分類し、各単位ルーチンの呼び出し関係を解析するソースコード解析手段と、

前記ソースコード解析手段で解析された各単位ルーチンの呼び出し関係に基づいて、全ての呼び出しパターンを網羅する複数のテストケースを作成するテストケース作 10 成手段とを備えることを特徴とするソフトウェアテスト支援システム。

【請求項2】 前記テストケース作成手段で作成された 複数のテストケースの一覧を帳票形式で出力するテスト ケースレポート出力手段とを備えることを特徴とする請 求項1記載のソフトウェアテスト支援システム。

【請求項3】 前記ソースコードの各単位ルーチンにテストプローブを挿入するテストプローブ挿入手段と、前記テストプローブ挿入手段によってテストプローブが挿入された前記ソースコードをコンパイル・リンクして 20ロードモジュールを作成するロードモジュール作成手段と、

前記テストケース作成手段で作成された各テストケース に基づいて、前記ロードモジュール作成手段で作成した ロードモジュールを実行するテスト実行手段とを備え、 前記テストプローブは、少なくとも所定の履歴ファイル をオープンする命令と、この履歴ファイルに挿入対象の 単位ルーチンを特定する番号を書き込む命令とを含んだ 命令群であることを特徴とする請求項1または請求項2 に記載のソフトウェアテスト支援システム。

【請求項4】 前記テスト実行手段でのロードモジュールの実行によって書き込まれた前記履歴ファイルを分析して、前記ソースコードの全単位ルーチンの中の何パーセントの単位ルーチンがこの履歴ファイルに書き込まれているか検出すると共に、未実行のモジュールを検出するモジュール網羅率評価手段を備えることを特徴とする請求項3記載のソフトウェアテスト支援システム。

【請求項5】 前記モジュール網羅率評価手段で検出されたモジュール網羅率および未実行モジュールの一覧を 帳票形式で出力するモジュール網羅率出力手段とを備えることを特徴とする請求項4記載のソフトウェアテスト 支援システム。

【請求項6】 前記テスト実行手段でのロードモジュールの実行によって書き込まれた前記履歴ファイルを分析して、前記テストケース作成手段で作成された全テストケースの中の何パーセントのテストケースがこの履歴ファイルに書き込まれているか検出すると共に、未実行のテストケースを検出するテストケース網羅率評価手段を備えることを特徴とする請求項3記載のソフトウェアテスト支援システム。

【請求項7】 前記テストケース網羅率評価手段で検出されたテストケース網羅率および未実行テストケースの一覧を帳票形式で出力するテストケース網羅率出力手段とを備えることを特徴とする請求項6記載のソフトウェアテスト支援システム。

2

【請求項8】 バグ修正またはバージョンアップによる 修正が行われたソースコードを複数の単位ルーチンに分 類する修正ソースコード解析手段と、

前記ソースコード解析手段で分類された単位ルーチンと が記修正ソースコード解析で分類された単位ルーチンと を比較して、削除された単位ルーチンおよび追加された 単位ルーチンを検出する第1の修正単位ルーチン検出手 段と、

修正前後の前記ソースコードを比較して、前記修正ソースコード解析で分類された単位ルーチンの中で修正された単位ルーチンを検出する第2の修正単位ルーチン検出手段と、

前記テストケース作成手段で作成されたテストケースの内、前記第1の修正単位ルーチン検出手段で検出された追加単位ルーチンを対象とするテストケースと前記第2の修正単位ルーチン検出手段で検出された修正単位ルーチンを対象とするテストケースとを特定する再実行対象テストケース特定手段とを備えることを特徴とする請求項1から請求項7までのいずれかに記載のソフトウェアテスト支援システム。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ソフトウェア開発において、その動作テストを実施する際に利用されるソフトウェアテスト支援システムに関し、特に、構造化設計手法を利用してC言語等の高級言語を用いて開発されたアプリケーション・ソフトウェアの動作テストに利用されるソフトウェアテスト支援システムに関する。

[0002]

【従来の技術】従来、ソフトウェアの動作テストは、「テストケース作成の検討が不十分である。」、「テストケースを確実に試験していない。」といった2つの要因によりテストが不十分になることが多い。

【0003】 通常のソフトウェア動作テストは、日本語 などの自然言語で記述されたソフトウェアの仕様書をも とに、手作業でテストケースを作成し、このテストケースに基づいて行っている。しかしながら、このテストケース作成の作業は元となるソフトウェアの仕様書の記述 内容 (レベル) やテストケース作成を検討する個人の能力に依存する場合が多く、テストケースの質の低下を招いていた。

【0004】一方、バグ修正あるいはバージョンアップ に伴うソフトウェアの修正では、修正前のソフトウェア 作成の際に行われた動作テストを元にしてテストが行わ 50 れることが多い。しかしながら、この手法によって行わ

れるテストでも、対象とするソフトウェアに関するテストケースとして十分であるかは定かではない。修正前のソフトウェアに対して新規に機能追加等を実施した場合には、その機能追加部分に対する新たなテストが必要となるからである。

【0005】このような問題を解決する手法として、状態遷移仕様から自動的にテストケースを作成する方式が提案されている。このテストケースの自動生成方式については、以下の文献に詳細に記載されている。

【0006】「状態遷移仕様からのテストデータ生成方 10 式」

情報処理学会第42回 全国大会論文集 pp5-21 8 岡安 他

この文献に記載されたテストケースの自動生成方式を概説すると、状態遷移仕様に基づいたソフトウェアの動作パターン(動作列)をテストケースとして利用するものである。具体的には、状態遷移モデルにおいて記述される状態からの遷移を引き起こすイベントに着目して、発生するイベントを順次並べたイベント系列を作成し、これによって起こるシステムの状態遷移を動作パターンと 20 してテストケースに利用するものである。

【0007】しかしながら、この生成方式は状態遷移仕様がソフトウェア作成の際に作成されていることが前提となるため、その適用範囲は極めて狭く実用的ではない。

【0008】また、テストの十分性については、ソースコードが一連の動作テストでどの程度網羅的に実行されているかを示すテストカバレジを計測することによって十分性を評価する試みが従来より行われている(参考文献:玉井哲雄 「ソフトウェアのテスト技法」 p34,35 共立出版)。しかしながら、テストカバレジは、個々のモジュール内に含まれる命令や条件分岐等の通過率を計測するものが殆どであり、ソフトウェアの詳細部まで入り込むため、システムテストやソフトウェア・システムテスト等の上位レベルのテストの十分性評価には適していなかった。

【0009】さらに、ソフトウェアの動作テストでは、対象となるソースコードが修正・変更された場合には、再度、テストケースについての検討が必要となる。特に構造化設計技法を利用して作成されたソフトウェアで 40は、ソースコードを構成する一部のモジュールを修正・変更した場合の影響が、別の部分のモジュールに影響を及ぼすケースが多く、単純に修正・変更したモジュール部分のみを再テストすればよいとは限らないからである。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】上述したように、従来においては、ソフトウェアテストを実施する上でのテストケースの作成方式が確立されておらず、また、テストの十分性評価手法も片寄ったものであり問題であった。

このため効率的にテストケースを生成し、また、このテストケースに従ってテストを実施した場合のテストの十分性評価を容易に行うことを可能とするソフトウェアテスト支援システムが望まれていた。

【0011】本発明は、かかる従来の問題を解決するものであり、試験対象ソフトウェアのソースコードから自動的にテストケースを作成し、また、テスト実施結果とこのテストケースを比較評価し、モジュール・カバレジ計測及び未試験モジュール特定などによりテストの十分性を判定するシステムを提供することを目的とする。

【0012】さらに、本発明は、対象となるソフトウェアが修正・変更を受けた場合にも、修正前のソースコードおよびテストケースと対比して、容易に修正ソフトウェアに対するテストケース生成等の支援を行うシステムを提供することを目的とする。

[0013]

【課題を解決するための手段】上記課題を解決するため に、本発明のソフトウェアテスト支援システムは、

(a) ソースコードを複数の単位ルーチンに分類し、各 単位ルーチンの呼び出し関係を解析するソースコード解析手段と、(b) ソースコード解析手段で解析された各 単位ルーチンの呼び出し関係に基づいて、全ての呼び出 しパターンを網羅する複数のテストケースを作成するテ ストケース作成手段とを備える。

【0014】また、(c) テストケース作成手段で作成 された複数のテストケースの一覧を帳票形式で出力する テストケースレポート出力手段を備えていてもよい。

【0015】さらに、(d)ソースコードの各単位ルーチンにテストプロープを挿入するテストプロープ挿入手段と、(e)テストプロープ挿入手段によってテストプロープが挿入されたソースコードをコンパイル・リンクしてロードモジュールを作成するロードモジュール作成手段と、(f)テストケース作成手段で作成された各テストケースに基づいて、ロードモジュール作成手段で作成したロードモジュールを実行するテスト実行手段とを備えていてもよい。この場合、テストプロープは、少なくとも所定の履歴ファイルをオープンする命令と、この履歴ファイルに挿入対象の単位ルーチンを特定する番号を書き込む命令とを含んだ命令群である。

7 【0016】さらにまた、(g)テスト実行手段でのロードモジュールの実行によって書き込まれた履歴ファイルを分析して、ソースコードの全単位ルーチンの中の何パーセントの単位ルーチンがこの履歴ファイルに書き込まれているか検出すると共に、未実行のモジュールを検出するモジュール網羅率評価手段を備えていてもよい。この場合には、(h)モジュール網羅率評価手段で検出されたモジュール網羅率および未実行モジュールの一覧を帳票形式で出力するモジュール網羅率出力手段とを備えていてもよい。

0 【0017】さらにまた、(j)テスト実行手段でのロ

ードモジュールの実行によって書き込まれた履歴ファイ ルを分析して、テストケース作成手段で作成された全テ ストケースの中の何パーセントのテストケースがこの履 **歴ファイルに書き込まれているか検出すると共に、未実** 行のテストケースを検出するテストケース網羅率評価手 段を備えていてもよい。この場合には、(k)テストケ ース網羅率評価手段で検出されたテストケース網羅率お よび未実行テストケースの一覧を帳票形式で出力するテ ストケース網羅率出力手段とを備えていてもよい。

【0018】さらにまた、(1) パグ修正またはパージ 10 ョンアップによる修正が行われたソースコードを複数の 単位ルーチンに分類する修正ソースコード解析手段と、

(m) ソースコード解析手段で分類された単位ルーチン と修正ソースコード解析で分類された単位ルーチンとを 比較して、削除された単位ルーチンおよび追加された単 位ルーチンを検出する第1の修正単位ルーチン検出手段 と、(n)修正前後のソースコードを比較して、修正ソ ースコード解析で分類された単位ルーチンの中で修正さ れた単位ルーチンを検出する第2の修正単位ルーチン検 出手段と、(o) テストケース作成手段で作成されたテ 20 行テストケースが検出される。このような検出を行うこ ストケースの内、第1の修正単位ルーチン検出手段で検 出された追加単位ルーチンを対象とするテストケースと 第2の修正単位ルーチン検出手段で検出された修正単位 ルーチンを対象とするテストケースとを特定する再実行 対象テストケース特定手段とを備えていてもよい。

[0019]

【作用】本発明のソフトウェアテスト支援システムによ れば、構造化プログラミング手法を用いて作成されたソ ースコードは、ソースコード解析手段によって複数の単 位ルーチンに分類され、さらに、各単位ルーチンの呼び 30 出し関係の解析が行われる。単位ルーチンには、タスク 単位に分けたルーチンや、モジュール単位に分けたルー チンがある。ここで、タスクとは構造化プログラムにお けるソフトウェアとして一つのまとまった処理機能を実 現する単位をいい、モジュールとは構造化プログラムに おけるソフトウェア構造の基本単位をいう。テストケー ス作成手段では、解析された各単位ルーチンの呼び出し 関係に基づいて全ての呼び出しパターンを網羅する複数 のテストケースが作成される。このように、試験対象ソ フトウェアのソースコードから自動的にテストケースを 作成することが可能となるため、日本語などの自然言語 で記述されたソフトウェアの仕様書やソフトウェアの状 態圏移仕様などをベースにテストケースを作成する従来 の方式に比べて、より簡便にテストケースを作成するこ とが可能となる。

【0020】また、テストケース作成手段で作成された 複数のテストケースの一覧は、テストケースレポート出 カ手段によって帳票形式で出力される。このように出力 された書類はソフトウェアテストを実施する際の参考と することができる。

【0021】テストケース作成手段で作成されたテスト ケースに基づいてテストを行うためには、以下のように 処理される。まず、テストプローブ挿入手段によってソ ースコードの各単位ルーチンにテストプローブが挿入さ れる。テストプローブ挿入後のソースコードはロードモ ジュール作成手段によってコンパイル・リンクされてロ ードモジュールが作成される。このロードモジュール は、テスト実行手段で実行され、呼び出された全てのモ ジュールの番号が履歴ファイルに記録される。

【0022】履歴ファイルはモジュール網羅率評価手段 で分析され、モジュール網羅率および未実行モジュール が検出される。このような検出を行うことにより、テス トの抜けを明示的に把握することができるようになり、 テストの十分性が従来に比べ飛躍的に向上する。特に、 検出結果は、モジュール網羅率出力手段によって帳票形 式で出力できるので、追加テスト等の作成を効率的に行 うことができる。

【0023】また、履歴ファイルはテストケース網羅率 評価手段でも分析され、テストケース網羅率および未実 とにより、テストの抜けを明示的に把握することができ るようになり、テストの十分性が従来に比べ飛躍的に向 上する。特に、検出結果は、テストケース網羅率出力手 段によって帳票形式で出力できるので、追加テスト等の 作成を効率的に行うことができる。

【0024】テスト時に発見されたパグ等の修正や、パ ージョンアップによる修正を行った場合には、修正ソー スコード解析手段によって修正後のソースコードを複数 の単位ルーチンに分類する。そして、第1の修正単位ル ーチン検出手段で修正前後の単位ルーチンが比較され、 削除された単位ルーチンおよび追加された単位ルーチン が検出される。さらに、第2の修正単位ルーチン検出手 段で修正前後のソースコードが比較され、修正された単 位ルーチンが検出される。このように検出された追加単 位ルーチンおよび修正単位ルーチンは再実行対象テスト ケース特定手段に与えられ、これらの単位ルーチンを対 象としたテストケースが特定される。この特定により再 テストで実行すべきテストケースが判定評価され、また 特に重点的にテストすべき箇所が特定できるので、効率 的な再テストを実施することができる。

[0025]

【実施例】以下、本発明の一実施例を添付図面を参照し て説明する。

【0026】図1~図3は、本実施例に係るソフトウェ アテスト支援システムの構成を示すプロック図である。 これらの図より、本実施例のソフトウェアテスト支援シ ステムは、ソースコード1を複数のモジュール (または タスク)に分類して各モジュールの呼び出し関係を解析 するソースコード解析部10と、各モジュールの呼び出 50 し関係に基づいて複数のテストケースを作成するテスト

ケース作成部20と、テストケースレポート31を出力 するテストケースレポート出力部30とを備えている。 また、ソースコード1にテストプローブを挿入するテス トプロープ挿入部40と、ソースコード1をコンパイル ・リンクしてロードモジュール3を作成するロードモジ ュール作成部50と、ロードモジュール3を実行してテ ストカパレジを計測するテストカパレジ計測部60とを 備えている。

【0027】さらに、モジュール網羅率および未実行モ ジュールの検出を行うモジュール網羅率評価部70と、 テストケース網羅率および未実行テストケースの検出を 行うテストケース網羅率評価部80と、テストカパレジ レポート91を出力するモジュール網羅率出力部90 と、未試験モジュール遷移パスレポート101を出力す るテストケース網羅率出力部100とを備えている。さ らにまた、デバッグなどで修正された修正ソースコード 6を複数のモジュールに分類する修正ソースコード解析 部110と、ソースコード1の修正によるテストケース への影響を評価するソースコード変更影響評価部120 と、追加・変更されたモジュールを対象とするテストケ 20 D2をさらに呼んで処理を行うことが判る。従って、ソ ースを特定する再実行対象テストケース特定部130と を備えている。また、ソースコード変更影響評価部12 0には、削除されたモジュールおよび追加されたモジュ ールを検出する第1の修正モジュール検出部121と、 修正されたモジュールを検出する第2の修正モジュール 検出部122とが設けられている。

【0028】本実施例のソフトウェアテスト支援システ ムの処理は、(1)テストケースを自動生成する処理 と、(2)テストの十分性を計測・評価する処理と、

(3) 再テストを支援する処理とに分かれる。

【0029】テストケースの自動生成処理は、ソースコ ード解析部10とテストケース作成部20と、テストケ ースレポート出力部30が関係する。また、テストの十 分性計測・評価処理は、テストプロープ挿入部40、ロ ードモジュール作成部50、テストカパレジ計測部6 0、モジュール網羅率評価部70、テストケース網羅率 評価部80、モジュール網羅率出力部90およびテスト ケース網羅率出力部100が関係する。さらに、再テス ト支援処理は、修正ソースコード解析部110、ソース コード変更影響評価部120および再実行対象テストケ ース特定部130が関係する。以下、各処理について説 明する。

【0030】(1)テストケース自動生成処理 テストケースを自動生成するために、まずソースコード 解析部10を実行してソースコードの解析を行う。ソー スコード解析部10は、テストの対象となるソフトウェ アのソースコード1を解析し、その内部構造を明らかに する役割を持つ。ここでソフトウェアの内部構造とは、 ソフトウェアを構成するタスク、モジュールの関連を意 味する。ソフトウェアがどのようなタスクから構成さ

れ、またどのようなモジュールによってタスクが構成さ れ、それぞれのタスク、モジュールがどのような呼び合 い関係にあるかを明確にするものである。例えば、ソー スコード1がC言語によって作成されている場合は、制 御構造(i f~then~else, while, de ~while, switch, goto, label, break, continue, return, fo r)などを解析して、構文規則に基づいてタスク、モジ ュールの解析を行うのである。関連する文献には、特開 10 平1-283631公報などがある。

【0031】図4は、ソースコード1の内部構造をソー スコード解析部10によって解析した例を示す図であ る。この例では、ソースコード1はモジュールA、B 1, B2, C1, C2, C3, D1, D2から構成され ており、例えば、モジュールC2はその下位モジュール としてモジュールD1、D2を順次呼んでいることが判 る。また、モジュールC3はモジュールB1から呼ばれ た場合には単独で処理を行い下位のモジュールを呼ばな いが、モジュールB2から呼ばれた場合にはモジュール ースコード解析部10により得られるモジュール呼び合 い関係は、モジュール内部の処理条件までを考慮した実 際の呼び合い関係に相当する。

【0032】ソースコード解析部10の解析によってソ フトウェアの内部構造を明らかにした後にテストケース 作成部20を実行して、ソフトウェアの内部構造をもと にソフトウェアテストとして実施すべきテストケースを 作成する。テストケースは、ソフトウェアを構成するタ スク、モジュールの呼び合い関係を考慮し、実際のソフ 30 トウェア操作で起こり得る呼び合い系列全てを網羅する ように作成される。

【0033】図5は、上記の考えに基づき、図4で示し た内部構造を持つソフトウェアに関して、テストケース を抽出したものである。同図に示すように、Саѕе-1からCase-9まで9通りのテストケースが抽出さ れている。次に、テストケースの抽出についての具体例 として、例えば、画面処理を中心とするような事務処理 系のソフトウェアについて考える。この場合、個々のモ ジュールはそれぞれの表示画面に対応する構造となる。 図6は画面処理を中心とした財務事務処理関係のソフト ウェアの内部構造を示すモジュール関連図の一例であ る。また、図7はこのソフトウェアの画面間の呼び合い に基づいたソフトウェアの処理操作の関連を示したプロ ック図である。例えば、このソフトウェアを実行した際 に表示される図7の「会計管理システム初期画面」は、 ソフトウェアの内部構造の観点からは図6に示す(会計 処理メイン) モジュールの処理が対応する。図7におい て「会計管理システム初期画面」からは、「入力処理選 択機能」「日次処理選択機能」等の下位機能の選択が可 50 能であり、この「会計管理システム初期画面」からこれ

らの下位機能が呼ばれて実行されることが判る。これを 図6のソフトウェア内部構造の観点からみると、(会計 処理メイン)モジュールの下位にある(入力処理)、

(日次処理) 等の各モジュールを呼び出す形で実現され ていることが判る。

【0034】この図6と図7を見ても明らかなように、 このようなソフトウェアに関しては、内部構造を示すモ ジュール関連図は対象ソフトウェアの画面呼び合い関係 や処理操作の関連に深く関係している。

生成された上記のような呼び合い関係の遷移系列を網羅 するテストケースは、対象ソフトウェアに関する処理操 作の系列を網羅するものとなる。

【0036】図8 (a) は、図6に基づいて生成された テストケースの一例であり、一方、図8(b)は図7か ら想定される対象ソフトウェアの処理操作の流れを示し たものである。図8 (a) で生成されたテストケース (Case-2)では、モジュール呼び合い関係から、 (総合管理メイン) モジュールから (会計管理メイン) モジューメを呼び、更に、(入力処理)(日次処理) (月次処理) (マスタメンテナンス) (決算処理) の各 モジュールを順次呼ぶモジュール遷移系列がテストケー スとして生成されている。これに対し、図8(b)で対 象ソフトウェアの処理操作を考えると、(総合管理シス テム初期画面)から(会計管理システム初期画面)を選 択し、更に下位の(入力処理機能選択画面)(日次処理 選択画面) (月次処理選択画面) (マスタメンテナンス 処理選択画面) (決算処理選択画面) を逐次起動操作す る流れがあることが判る。この処理操作の流れは、図8 (a) OCase-2で生成されたテストケースでのモ 30 ジュール圏移に対応している。

【0037】このようにモジュール呼び合い関係の遷移 系列から作成されるテストケースは、対象ソフトウェア に関する処理操作の系列を網羅している。なお、このモ ジュール関連図は、ソースコード解析部10の実行によ って得られる。

【0038】このようにして作成されたテストケース は、テストケースファイル2として保持される。このテ ストケースファイル2は、テスト実施後にここで作成さ れたテストケースについてどのケースがテストされ、あ 40 るいはテストされなかったかの判定を行うための参考情 報として利用される。また、1度目のテストで不具合が 発生し、バグ修正を施したソフトウェアに対して再テス トを行う場合にも、このテストケースファイル2に保持 されたテストケースのうち有効なものが再利用される。

【0039】さらに、作成されたテストケースはテスト ケースレポート出力部30により、テストケース・レポ ート31として通常のプリンターから帳票形式で出力さ れる。テストケース・レポート31は、ソフトウェアテ ストを実施する際の参考となる。図9は、帳票形式で出 50 1次ツリーを融合して、網羅的にテストケースの作成が

10 力されたテストケース・レポート31の例を示す図であ る。

【0040】次に、モジュール関連図からのテストケー ス生成の手順を図10のフローチャートを用いて説明す る。例えば、図4のモジュール関連図からテストケース を作成することを考えた場合、まず、テストケース作成 の起点モジュールとして、モジュール関連図の最上位の モジュールであるモジュールAが選択される(ステップ 201)。次に、モジュール関連図により、この起点モ 【0035】従って、図6のモジュール関連図をもとに 10 ジュールから呼ばれる下位モジュールが特定される(ス テップ202)。図4の例では、モジュールAの下位モ ジュールとして、モジュールB1, B2の2つのモジュ ールが特定される。

> 【0041】次に、このようにして特定された下位モジ ュールの呼出形式が確認される(ステップ203)。呼 出形式とは、上位モジュールから下位モジュールが呼び 出される方式をいう。下位モジュールの呼び出され方に は、無条件に呼び出される場合と、条件に合ったときに 呼び出される場合の2通りがある。例えば、図4の例で 20 は、起点モジュールであるモジュールAの内部処理とし

- ・下位のモジュールB1, B2が順番に呼び出される場 合と
- ・内部条件処理によって、下位のモジュールB1のみが 呼び出される場合と
- ・同様に、下位のモジュールB2のみが呼び出される場

が考えられる。これらの下位モジュールの呼出形式の特 定は、起点モジュールの内部処理手順を解析することに よって行われる。

【0042】上記の操作によって、図11(a)に示す ような起点モジュールを始点としたテストケース1次ツ リーが作成される (ステップ204)。 テストケース1 次ツリーが作成された後に、現在対象としている起点モ ジュールより下位に呼出モジュールが存在するかどうか の判定を行う(ステップ205)。次に、起点モジュー ルを1つ下位のモジュールに移動する。即ち、図4の例 では、起点モジュールとしてモジュールB1が選択され る(ステップ206)。

【0043】その後、同様に選択されたテストケース作 成の起点モジュールに対して、下位モジュールの特定と 呼出形式が特定され、この起点モジュールに関するテス トレース1次ツリーが作成される(ステップ204)。 同様に、起点モジュールを順次下位に移動させることに よって、各モジュールを起点とするテストケース1次ツ リーが作成される(ステップ204)。図11(b)は 図4に示したモジュール関連図をもとに作成された各モ ジュールに関するテストケース1次ツリーの例である。 このようにして作成された各モジュールのテストケース

行われる (ステップ207)。

【0044】図12(c)は、図11(b)の各モジュールをテストケース1次ツリーを融合して作成したテストケースの一例である。テストケース1次ツリーの融合では、ツリー上の同一ノードに着目して融合を進める。例えば、図12(c)に示したCase-1を融合生成するためには、以下の4つのテストケース1次ツリーに着目する。

【0045】・まずテストケース1次ツリー(a)の終端のモジュールB1に着目する。

・次にモジュールB1を始点とするテストケース1次ツリーを検索し、該当する1次ツリーとして〈b1〉を得る

【0046】・テストケース1次ツリー〈b1〉の終端 モジュールC1に着目する。

【0047】・次にモジュールC1を始点とするテストケース1次ツリーを検索し、該当する1次ツリー〈b2〉を得る。

【0048】・テストケース1次ツリー〈b2〉の終端 モジュールD2に着目する。

【0049】・次にモジュールD2を始点とするテストケース1次ツリーを検索し、該当する1次ツリー〈b3〉を得る。

【0050】・テストケース1次ツリー〈b3〉の終端は、(E)として下位モジュールがないことが分かるため、ここでテストケース1次ツリーの探索・融合は完了する。

【0051】 このようにして、テストケース1次ツリーの終端モジュールをキーに順次、探索・融合が進められる。上記の結果から以下に示すように、Case-1に 30 示した一連のテストケースが融合獲得される。

[0052]

- 〈a〉 モジュールA→モジュールB1
- 〈b1〉 モジュールB1→モジュールC1
- 〈b 2〉 モジュールC 1→モジュールD 2
- 〈b3〉 モジュールD2→E

Case-1

モジュールA→モジュールB 1 →モジュールC 1 →モジュールD 2

(2) テストの十分性計測・評価処理

テスト実施時のテスト十分性を計測するために、対象ソフトウェアにカバレジ計測用プローブを挿入する。この 手順を、図13のフローチャートを用いて説明する。

【0053】テストプローブ挿入については、まず、ソースコード解析部10によって分類された構成モジュールの全てに番号付けを行う(ステップ301)。図14は図5に示したソフトウェアを構成するモジュールに関して各モジュールの番号付けを行った一例であり、各モジュール名と付けられた番号の対応テーブルの生成が行われる。

12

【0054】対象となるソースコードを構成するタスク、モジュールの先頭部にそれぞれのタスク、モジュールの通過チェックを行うためのカウンタ(テストプロープ)が挿入される(ステップ302)。このカウンタ(テストプロープ)は、図15に示すように、モジュール通過管理ファイル4に当該タスク、モジュールの番号を書き込む命令(File Write命令)を組み合わせたものである。

【0055】このカウンタ(テストプローブ)は、当該 10 タスク、モジュールが実行された場合に、その当該タスク、モジュール番号の値をモジュール通過管理ファイル4に書き込む役割を持つ。例えば、図5に示したソフトウェアにおいて、モジュールC3はモジュール番号"06"が割り付けられており、この場合、ソースコードのモジュールC3の先頭部分に図15に示すようなテストプローブが自動的に挿入される。

【0056】このカウンタ(テストプロープ)は、当該タスク、モジュールが実行された場合に、その当該タスク、モジュール番号の値をモジュール通過管理ファイル 20 4に書き込む役割を持つ。例えば、図5に示したソフトウェアにおいて、モジュールC3はモジュール番号"06"が割り付けられており、この場合、ソースコードのモジュールC3の先頭部分に図15に示すようなテストプローブが自動的に挿入される。

【0057】このテストプローブが埋め込まれたソース コードをコンパイル・リンクすることにより、テストカ パレジの計測、テストの十分性の評価が可能となる(ス テップ303)。

【0058】テストカバレジは、上記のテストプロープ を挿入したソフトウェアを実行することにより計測され る。テストカバレジ計測部60は、テスト実施時にテス ト対象となるソフトウェアのモジュール通過管理ファイ ル4をセットする。このテストカバレジ計測部60の処 理手順を図16のフローチャートを用いて説明する。

【0059】テストカバレジ計測部60では、テスト起動されるソフトウェアの起動回数が常に監視されている(ステップ401)。そして、そのソフトウェアの起動が始めてかどうかの判定が行われる(ステップ402)。以前に起動されていないソフトウェアが始めて起動された場合には、テストカバレジ計測部60では、モジュール通過管理ファイル4が書き込み可能な状態で自動作成される(ステップ403)。また、すでに過去に起動されたことのあるソフトウェアである場合には、該当するモジュール通過管理ファイル4が書き込み可能な状態でオープンされる(ステップ404)。

【0060】 このようにモジュール通過管理ファイル4がオープンされた状態で、対象ソフトウェアが実際に起動され、モジュール通過時のテストプローブからのモジュール通過情報の書き込みが行われる(ステップ40505)。このモジュール通過管理ファイル4は、上記のテ

1.3

ストプローブを挿入したソフトウェアの最初の起動時に セットされ、そのソフトウェアが変更されない限りモジ ュールの通過履歴が記録され続ける。

【0061】モジュール通過管理ファイル4のファイル 内容の例を図17に示す。このファイルには、テスト実 施日時及び実施時のタスク/モジュール・パスが記録さ れている。図17に示すように、モジュール通過管理フ ァイル4は、対象ロードモジュール指定部18及びテス ト通過モジュール記録部19から構成される。対象ロー ドモジュール指定部18には、テスト対象となるソフト ウェアのロードモジュールの名称、作成日時等が記録さ れる。また、テスト通過モジュール記録部19には指定 されたロードモジュールがテスト実行された日時、及 び、その際にテストプローブに基づきカウントされた通 過したタスク/モジュール番号が記録される。

【0062】図17の例では、テスト対象ロードモジュ ールは "ESQ-SYS. EXE"、作成日時は"93 -6-3 15:19"であり、試験実施日が"93-6-5 10:14"のテストでは、モジュール番号 "01,04,09,02,01"という系列がテスト 20 されたことが記録されている。

【0063】テストカパレジ計測部60の実行によっ て、モジュール通過管理ファイル4にモジュールの通過 履歴が記録されると、次に、モジュール網羅率評価部7 0とテストケース網羅率評価部80が実行され、テスト の十分性の評価が行われる。

【0064】まず、モジュール網羅率評価部70では、 図14に示した構成モジュールリストに記録されたモジ ュールと、図17に示したモジュール通過管理ファイル 4に記録されたテスト実施モジュール番号との照合が行 30 われ、対象ソフトウェアを構成するモジュールの内、何 パーセントを通過したかが評価される。また、同時にテ スト時に通過していないモジュールが特定され、リスト (未試験モジュールリスト) が作成される。図14,図 17の事例では、モジュールC3, C5, D4は未通過 であることが判る。

【0065】次に、テストケース網羅率評価部80で は、図5に示したテストケースと図17に示したモジュ ール通過管理ファイル4に記録されたテスト実施モジュ ール番号が照合され、考えられるテストパスの内、何パ 40 ーセントがテストされたかが評価される。同時に、テス ト未実施のテストパスが特定され、リスト(未試験モジ ュール遷移パスリスト)が作成される。図5、図17の 事例では、図5に示したテストケースのうち、Case -4, 5, 7, 8, 9のパスがテストされていないこと が分かる。

【0066】上記のような2つの観点からテストの十分 性の評価が行われ、評価結果はテスト結果評価ファイル 5に記憶されると共に、テストカバレジレポート91お 14

本システムの利用者に提供される。

【0067】テストカバレジレポート91について、図 18、図19にその事例を示す。

【0068】図18はテストカバレジレポート91の一 つである「モジュール網羅率評価レポート」の一例であ り、対象ソフトウェアを構成するモジュール数およびテ スト時に実行されたモジュール数からテストにおけるモ ジュール網羅率が算出・表記されている。また、図19 は「モジュール遷移パス網羅率評価レポート」の一例で あり、対象ソフトウェアを構成するモジュール間で可能 な遷移系列数に対して実際のテストされた遷移系列の数 が示され、これによりモジュール遷移系列のテスト網羅 度が算出・表記される。

【0069】未試験モジュール遷移パスレポート101 については、図20、図21にその事例を示す。図20 は「未試験モジュールレポート」の一例であり、テスト 実行時に通過していないモジュール名称がリストアップ されている。また、図21は「未試験モジュール遷移パ スレポート」の一例である。このレポートは、ソフトウ ェアを構成するモジュール間で可能なモジュール間の遷 移系列のうち、実際のテストで確認されていないパス が、モジュール名の系列としてリストアップされてい る。

【0070】なお、本支援システムにおけるテストの十 分性評価は、対象ソフトウェアを複数回実行した場合の 総計を用いて行われる。

【0071】(3) 再テスト支援処理

通常、ソフトウェアの開発においては、テスト段階で発 見されたパグを修正して、再度テストを行う。また、パ ージョンアップの際には機能追加や機能変更によってソ ースコードの修正が行われ、再度のテストが必要とな る。このような場合、修正されたソースコードのどの部 分をテストする必要があるかを特定し、これに対応した テストケースを作成、テストすることが問題となる。

【0072】本システムでは、これらの再テストに対す るテストケース作成についても支援を行う。

【0073】ソースコード変更影響評価部120は、通 常の1回目のテストを実施したソースコードと、テスト 結果を反映させて修正したソースコードとの比較を行う 役割を持つ。ソースコード変更影響評価部120には、 削除されたモジュールおよび追加されたモジュールを検 出する第1の修正モジュール検出部121と、修正され たモジュールを検出する第2の修正モジュール検出部1 22とが設けられている。

【0074】第1の修正モジュール検出部121では、 変更後のソースコードに対してソースコード構成解析が 行われ、図4に示すようなソフトウェア内部構造が明瞭 にされ、先に解析されている変更前のソフトウェア内部 構造との対比が行われる。これにより、どのモジュール よび未試験モジュール遷移パスレポート101として、 50 が削除・追加され、また、どのモジュール間の呼び合い

関係が変更を受けたかが特定できる。

【0075】また、第2の修正モジュール検出部122 では、変更前のソースコードと変更後のソースコードそ れぞれについて、各構成モジュールのステップ数、条件 文数、ループ数等の比較が行われ、これらが変わってい る場合には、変更・修正を行ったモジュールとして特定 できる。

【0076】図22は、第1の修正モジュール検出部1 21での処理事例を示したものである。変更前のソフト ウェアではモジュールB1がモジュールC1, C2, C 10 3を呼んでおり、また、モジュールC2はモジュールD 1, D2を呼んでいた。これに対して、変更後のソフト ウェアではモジュールB1, C1, C2のみを呼び、ま た、モジュールC2はモジュールD1,E1を呼んでお り、呼び合い関係が変更されていることが判る。

【0077】図23は、第2の修正モジュール検出部1 22での処理事例を示したものである。変更前と変更後 のソフトウェアでは、モジュールB1, C2, D1, E 1の内部構造が変更されていることが判る。

を特定した後、テストケース変更影響評価部120によ って変更前に生成されたテストケースの中で、これらの ソースコード変更の影響を受けると考えられるテストケ ースを特定する。第1の修正モジュール検出部121で 検出された追加モジュールと、第2の修正モジュール検 出部122で検出された修正モジュールは、全て再テス トの対象となる。

【0079】図22、図23に示したソースコード変更 影響評価について考えると、変更前に生成されたテスト ケースのうち、次のものについてはソースコード変更の 30 影響を受けていると判定される。

[0080]

Case-1:A-B1-C1-C2-C3

Case-2: A-B1-C2-D1-D2

逆に、次のCase-3はソースコードの変更の影響を 受けていないと考えられるため、再テストの必要は少な いと判定される。

[0081]

Case-3:A-B2-C3-D2

再実行対象テストケース特定部130では、変更前のソ 40 ースコードに対して作成されたテストケースについて、 ソースコード変更の影響が及んでいるかどうかを特定す る働きを持つ。再実行対象テストケース特定部130で 特定されたテストケースの情報はテストケース作成部2 0に与えられる。そして、テストケース作成部20で は、この情報に基づいて、再度、変更されたソースコー ド6のテストケースが作成される。

【0082】例えば、先に示した図22,図23の例で は、上記のCase-1, 2のテストケースが再テスト の対象となり、一方、Саѕе-3はソースコード変更 50

16 の影響を受けていないと判定されるため、再テストのテ ストケースからは除外される。

【0083】このようにして変更されたソースコードに 対して再度テストを行った場合に、変更されたソフトウ ェアに対するテストの十分性(網羅率)や未実行パス、 未実行モジュールが特定される。この場合、テスト十分 性評価については、修正変更の影響を受けないモジュー ルやモジュール遷移パスも含めて、どの程度をテストし たかが判定されるものである。また、未実行モジュー ル、未実行モジュールパスについても、変更の影響を受 けないモジュール、モジュール遷移パスも含めて指摘の 対象となる。

[0084]

【発明の効果】以上説明したように、本発明のソフトウ ェアテスト支援システムによれば、効率的なソフトウェ アテストを容易に行うことができる。つまり、通常の開 発言語によって作成されたソフトウェアに関して、その テストのためのテストケースを自動的に抽出することが 可能となる。このレベルで生成されるテストケースは、 【0078】修正・変更を受けたソースコードの変更点 20 対象ソフトウェアのソフトウェア・システムテストの際 の参考として利用でき、これにより効率的に抜けのない テスト仕様書を作成できるようになる。

> 【0085】また、テストの十分性を計測するテストプ ロープを対象のソフトウェアのソースコードに挿入する ことにより、テスト実行時に対象ソフトウェアを構成す るモジュールをどの程度テストしたかを評価する「モジ ュール網羅率」および各モジュール間の関連を考慮して 実行可能なモジュールの遷移系列をどの程度テストした かを評価する「モジュール遷移パス系列網羅率」の評価 が可能となる。また、これらの評価結果をレポートとし て確認することが可能となる。これにより、対象ソフト ウェアのテスト実施時に、具体的にどのモジュールある いはどのモジュール遷移パスがテストされていないかが 明確になり、効率的なテスト実施及び評価が可能とな る。このモジュール網羅率、モジュール遷移パス網羅 率、未試験モジュールの特定、未試験モジュールパス特 定によって、より確実なソフトウェア・システム試験が 可能となる。

【0086】さらに、ソースコードからのテストケース 生成及びテスト実施時の十分性評価により、ソフトウェ アのテストの効率的実施が容易となる。また、これによ ってテストの抜けや片寄りが防止され、ソフトウェアの 効果的なテストが可能となり、品質、生産性の向上が図 れる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本実施例に係るソフトウェア支援システムの構 成を示すプロック図である。

【図2】本実施例に係るソフトウェア支援システムの構 成を示すプロック図である。

【図3】本実施例に係るソフトウェア支援システムの構

成を示すプロック図である。

【図4】ソフトウェアテストを実施する対象となるソフトウェアのモジュール構成を示す図である。

【図5】抽出されたテストケースの例を示す図である。

【図6】画面処理を中心とした財務事務処理関係のソフトウェア内部構造を示すモジュール関連図である。

【図7】画面処理を中心とした財務事務処理関係のソフトウェアの処理操作の関連を示したプロック図である。

【図8】生成されたテストケースと処理操作の流れの一 例を示す図である。

【図9】本装置により出力されるテストケース・レポートの例を示す図である。

【図10】テストケース生成の手順を示すフローチャートである。

【図11】テストケース生成のためのテストケースツリーを示す図である。

【図12】テストケース生成のためのテストケースツリーを示す図である。

【図13】テストプローブ挿入手順を示すフローチャートである。

【図14】各モジュールの番号付けを行った一例を示す 図である。

【図15】テストプローブが挿入されたソースコードの 例を示す図である。

【図16】テストカバレジ計測部の処理手順を示すフローチャートである。

【図17】モジュール通過管理ファイルのファイル内容 の例を示す図である。

【図18】テストカバレジレポートのうち、「モジュール網羅率」評価結果レポートの一例を示す図である。

【図19】テストカバレジレポートのうち、「モジュール選移パス系列網羅率」評価結果レポートの一例を示す 図である。 18 【図20】「未試験モジュールレポート」の一例を示す 図である。

【図21】「未試験モジュールパスレポート」の一例を 示す図である。

【図22】再テスト時のソースコード変更影響評価部に よるソフトウェア構成評価の一例を示す図である。

【図23】再テスト時のソースコード変更影響評価による構成モジュール内部評価の一例を示す図である。

【符号の説明】

10 1…ソースコード

2…テストケースファイル

3…ロードモジュール

4…モジュール通過管理ファイル

5…テスト結果評価ファイル

6…修正ソースコード

10…ソースコード解析部

20…テストケース作成部

30…テストケースレポート出力部

31…テストケースレポート

20 40…テストプローブ挿入部

50…ロードモジュール作成部

60…テストカバレジ計測部

70…モジュール網羅率評価部

80…テストケース網羅率評価部

90…モジュール網羅率出力部

91…テストカバレジレポート 100…テストケース網羅率出力部

101…未試験モジュール遷移パスレポート

110…修正ソースコード解析部

30 120…ソースコード変更影響評価部

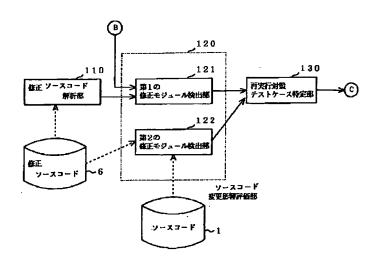
121…第1の修正モジュール検出部

122…第2の修正モジュール検出部

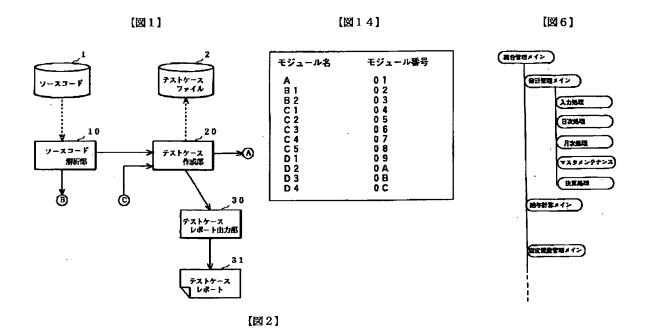
130…再実行対象テストケース特定部。

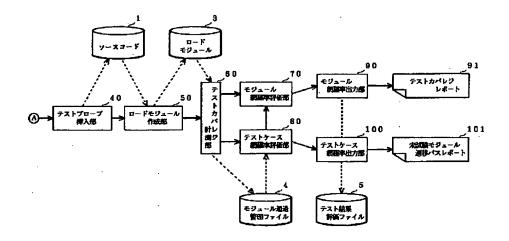
[図3]

【図5】



Case-1: A-B1-C1-D1 Case-2: A-B1-C2-D1 Case-3: A-B1-C2-D2 Case-4: A-B1-C3 Case-5: A-B2-C3-D2 Case-6: A-B2-C4-D3 Case-7: A-B2-C5-D3 Case-7: A-B2-C5-D4 Case-9: A-B2-C5-D4

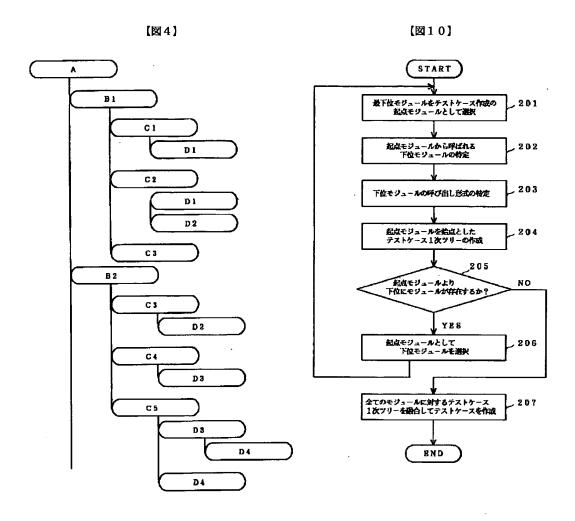


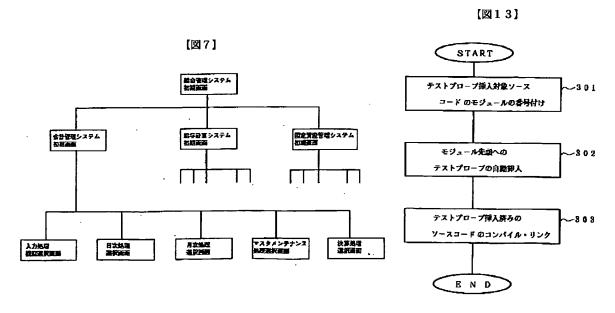


【図9】

```
テストケース レポート

Case-1: A-B1-C1-D1
Case-2: A-B1-C2-D1
Case-3: A-B1-C2-D2
Case-4: A-B1-C3
Case-5: A-B2-C3-D2
Case-6: A-B2-C4-D3
Case-7: A-B2-C5-D3
Case-8: A-B2-C5-D4
Case-9: A-B2-C5-D3-D4
```





【図8】

(A)

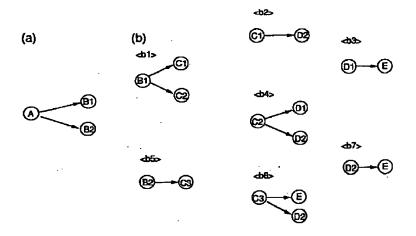
CASE-1: (総合管理メイン) — (会計処理メイン) — (絵与計算メイン) — (固定資産管理メイン)

CASE-2: (総合管理メイン) — (会計管理メイン) — (入力処理) — (日次処理) — (月次処理) — (イスタメンテナンス) — (決算処理)

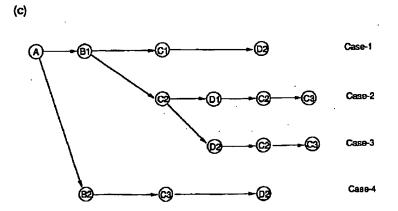
(b)

(総合管理システム初期画面) - (会計管理システム初期画面) - (入力処理機能選択画面)
- (会計管理システム初期画面) - (日次処理選択画面)
- (会計管理システム初期画面) - (月次処理選択画面)
- (会計管理システム初期画面) - (アスタメンテナンス
処理選択画面)
- (会計管理システム初期画面) - (決算処理扱画面)

【図11】



【図12】

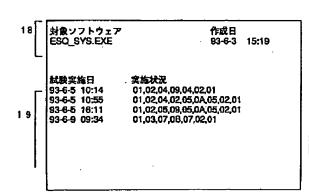


【図15】

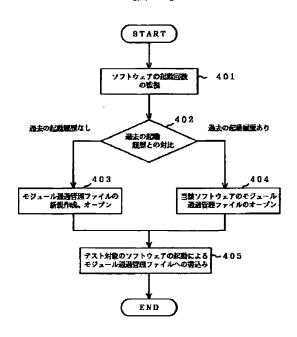
```
テストプロープ弾入事例 ソースコード
C3-sain(argt, argv)
   int arge ;
   char *argv□ :
     /* テストプロープ婦人 */
FILE #fopen(), #fp_#;
        int fd:
                                                              _ チストプローブ
        int NOD_RO;
        fp_w = fopen('TSSTCOF', w);
MOD_NO = 5;
        put(NDM_NO, fp_u);
     foliage(fp_v);
/* テストプロープ婦人装了 */
   static struct AMAINF smafaf ;
   int ats - 0:
  memmet(Sanaisf.SxSS.sizeof(anaisf));
snaisf.anabas.dmoflg =1;
  nmoinf.amabae/duomeg =0;
com_datesb(amainf.amabae.date);
   /#:strcpy(ansinf.ansbas.dirbase.' FYKAVA') ; */-
/www.rcpy(ansinf.anabas.dirbase.'FHEAUM'); */*
etropy(anainf.anabas.dirbase.'FHEAUMTRYRCTFAM');
system(cat -m FVesqutVYanaple.trg');
fprintf(atderr,'ana_tst:計解開始の基準ディレクトラは[Ke]です。
O K ? >'.anainf.anabas.dirbase);
getcbar();
```

```
/* com_excits('anm_tot: EMM'); */
stropy(anmainf.trgfil.filmam,'SAMPLE.TEG');
atropy(anmainf.trgfil.pihmam,'SAMPLE.TEG');
atropy(anmainf.attgfil.filmam,'SAMPLE.TEG');
stropy(anmainf.attgfil.filmam,'SAMPLE.TEG');
stropy(anmainf.rptfil.filmam,'SAMPLE.TEG');
stropy(anmainf.rptfil.pihmam,'SAMPLE.TEG');
stropy(anmainf.rptfil.pihmam,'SAMPLE.TEG');
stropy(anmainf.rptfil.pihmam,'SAMPLE.TEG');
stropy(anmainf.rptfil.pihmam,'SAMPLE.TEG');
stropy(anmainf.rptfil.pihmam,'SAMPLE.TEG');
stropy(anmainf.crfil.pihmam,'SAMPLE.TEG');
stropy(anmainf.crfil.pihmam,'SAMPLE.TEG');
```

【図17】



【図16】



【図18】

モジュール網羅串評価				
ロードモジュール名	モジュール数	試験通過モジュール	モジュール制度率	
ESQ-SYS.EXE ESG-ANA.EXE DKB-LM.EXE	100 150 500	78 75 200	78 50 40	

【図19】

モジュール運移パス 劇器率評価				
ロードモジュール名	理事系列政	比學定進系列 亞	製造車	
ESC-SYS.EXE ESC-ANALEXE	63 123	42 61	66.7 51.0	

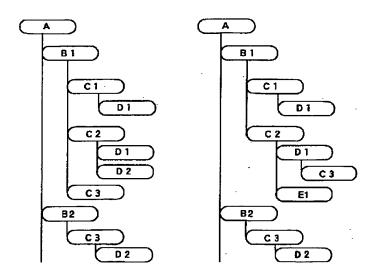
【図20】

[図21]

未通過モジュール一覧				
ロードモジュール名	未通過モジュール			
ESO-SYS.EXE	trg_def()	pass_set()	conf_dir()	
	ocnf_mod()	change_n()	ana_call()	
ESQ-ANA.EXE	mod_ana()	cond_ana()	loop_ana()	
	check-mod()			
		İ		
			i .	

未通過モジュール遷移パス一覧					
ロードモジュール名	未通過パス				
ESQ-SYS.EXE	Case-4: [main]-(sub_b1]-[mod_c3]-(mod_D2]				
1	Case-5 : [main]-[sub_b2]-[mod_c3]-[mod_D2]				
1.					
	• • •				

[図22]



【図23】

Sorce Code : ESQ-ANA.C

	93-7-01		93-7-15			
	Step	Cond	Loop	Step	Cond	Loop
Α	73	8	4	73	8	4
B1	35	6	3	32	. 4	2
B2	44	2	1	44	2	1
C1	109	33	9	109	33	9
C2	77	9	5	79	8	- 5
C3	22	0	1	22	0	1
D1	153	18	10	161	20	9
D2	54	7	6	54	7	6
E1	0	0	0	62	11	8
	<u> </u>	<u> </u>				
	ļ	1				